

REGALVERSCHIEBEANLAGEN FÜR MEHR KAPAZITÄT. ■

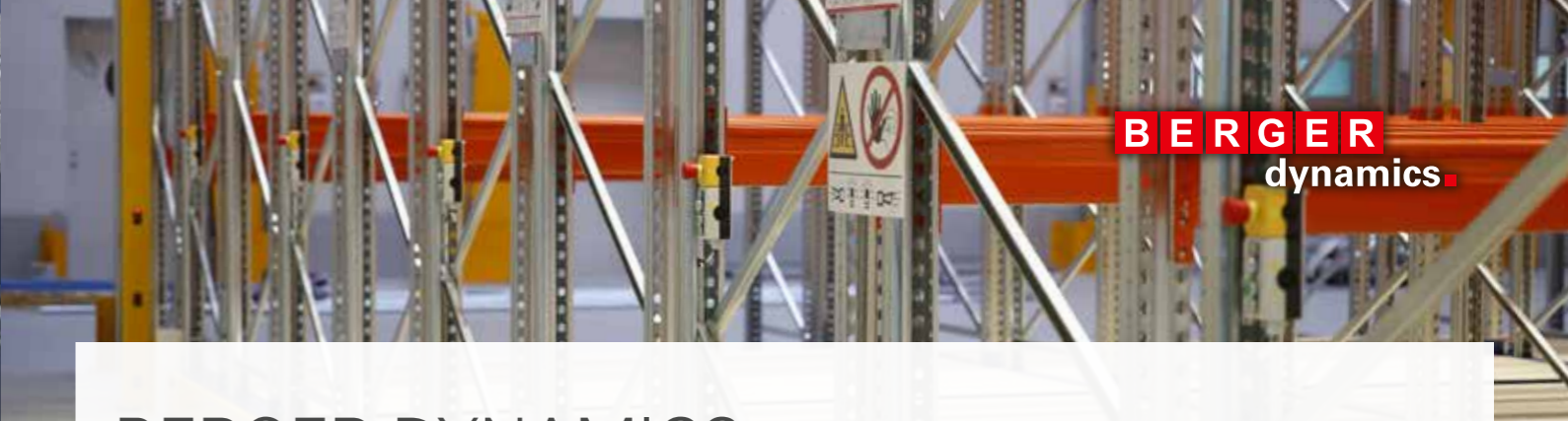


BERGER
dynamics. ■

INHALTSVERZEICHNIS ■

BERGER Dynamics Heavy	4
Verschiebeanlage – Die Basics	8
Unsere Lösungen	10
Automatisierung	12
Sanierung	13
Projektkompetenz	14
Referenzen	16
Ansprechpartner	20
BERGER Group	22





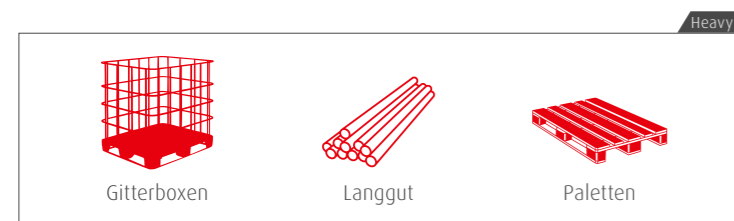
SIE BENÖTIGEN MEHR **LAGERKAPAZITÄT**? BERGER DYNAMICS MACHT DAS UNMÖGLICHE MÖGLICH ■

Optimale Lagerraumeffizienz durch Verschieberegale

Bei Regalanlagen in konventioneller Anordnung bildet sich ein Flächenverlust von ca. 62%. Zum Beispiel durch Fußwege und Fahrwege für Flurförderzeuge. Möchten Sie diesen Flächenverlust vermeiden und die effizienteste Lösung finden? Dann sind Sie bei BERGER Dynamics genau richtig.

Mit unseren Verschieberegalanlagen können Sie ca. 44% an neuer Fläche gewinnen. Nicht nur der Flächengewinn spricht für BERGER, sondern auch die Ausweitung Ihrer Lagerkapazität mit den Verschieberegalen von BERGER Dynamics. Schaffen Sie mehr Lagerfläche und sorgen Sie für bis zu 90% mehr Kapazitätsgewinn durch den Einsatz von Verschiebeanlagen in Ihrem Unternehmen!

Ideal für:



Verschieberegalanlage zur Gewinnung von neuer Flächenfunktion



Flächengewinn ca 44%

Verschieberegalanlage zur Ausweitung der Lagerkapazität



Flächengewinn bis 95% möglich

BERGER DYNAMICS – VIEL **MEHR PLATZ** AUF GLEICHEM RAUM ■

BERGER Dynamics ist Spezialist für Verschieberegalanlagen und verfügt in diesem Bereich über enorm großes und langjähriges Know-how. Die Erfahrung zeigt, dass bewegliche Regale oft die bessere Alternative zu statischen Lösungen sind. Deshalb kommen verfahrbare Regale auch häufig in Umgebungen mit Normaltemperaturen bis zu 40°C zum Einsatz.

Auch für den nachträglichen Einbau

Für fast jede Konstellation gibt es sinnvolle Lösungen. So eignen sich Verfahrregale nicht nur für Neubauten, sondern auch für den nachträglichen Einbau in Bestandsimmobilien. In jedem Fall stehen die zuverlässigen Experten von BERGER Dynamics mit Rat und Tat zur Seite – auf Wunsch auch als Generalunternehmer. Das heißt, dass wir auch die Bodenarbeiten für die Schienen übernehmen oder die neue Anlage an ein bestehendes Schienensystem anpassen.

Effizienter Planen und Bauen

Bei Verschieberegale- beziehungsweise Verfahrregalanlagen sind die einzelnen Regale auf mobilen Verfahrwagen montiert. Diese bewegen sich seitlich auf Schienen, die in den Boden eingelassen sind. Der Lagermitarbeiter wählt per Knopfdruck (Fernsteuerung) den jeweiligen Verfahrwagen aus, worauf die Regale automatisch nacheinander geöffnet werden. Schließlich ist nur der für die Ein- und Auslagerung benötigte Gang zwischen den ausgewählten Regalen zugänglich. Die damit gewonnene Fläche kann für andere Logistik- oder Produktionstätigkeiten genutzt werden. Auf diese Weise erweitern Verschieberegale auf vorhandener Fläche den nutzbaren Raum. Im Falle eines Neubaus kann von vorne herein auf weniger Grundfläche effizienter geplant und gebaut werden.

Minimierte Betriebskosten

Aufgrund ihrer Eigenschaften ermöglichen Verfahrregale die bestmögliche Organisation des Lagers. Verschieberegale von BERGER Dynamics erhöhen die vorhandene Lagerkapazität um bis zu 95%. Der vorhandene Raum wird optimal genutzt und die Betriebskosten minimiert. Das macht sich vor allem in Kühl- und Tiefkühlagern bemerkbar, da die kompakte Bauweise zu einer deutlich höheren Energieeffizienz führt.

Viele Einsatzbereiche

Verfahrregale eignen sich aber auch zum Lagern von Aluminiumprofilen, Rohren und sonstigen Langgütern. Auch Theater und Opernhäuser entscheiden sich häufig für Verschieberegale, um auf kleinem Raum komplette Kulissen für verschiedene Aufführungen zu lagern. Ein weiterer Einsatzbereich ist der Holz- und Baustoffhandel, da auch hier die Grundfläche meistens begrenzt ist.

Schnittstelle zu ERP und LVS

Jede Verschieberegalanlage von BERGER Dynamics ist mit einer modernen speicherprogrammierten Steuerung (SPS) ausgerüstet. Darin integriert ist eine Schnittstelle, mit der sich jedes kundenseitige Warenwirtschafts- oder Lagerverwaltungssystem anbinden lässt. Ein modulares Konzept ermöglicht es, die Anlage individuell nach den Wünschen der Kunden zu konfigurieren.

SCHWERLAST-VERSCHIEBEREGAL



VERSCHIEBEREGALE – AUF DIE **BASICS** KOMMT ES AN ■

REGALSYSTEME

Regalverschiebeanlagen von BERGER Dynamics können mit unterschiedlichen Regalsystemen ausgestattet werden, um eine optimale Lagerung verschiedenster Waren zu ermöglichen:



Palettenregale

Perfekt für schwere und großvolumige Güter wie Palettenware oder Industrieprodukte.

Kragarmregale

Besonders geeignet für lange und sperrige Güter wie Rohre, Holzlatten oder Stahlprofile.

Kühl- und Tiefkühlregale

Speziell für temperatur-sensible Lebensmittel und Tiefkühlprodukte konzipiert.

Sonderlösungen

Auch für spezielle Lagergüter.

LAGERGÜTER

Regalverschiebeanlagen sind die ideale Lösung für nahezu jedes Lagergut – individuell geplant und perfekt auf Ihre Anforderungen abgestimmt. Besonders in Industrie und Handel überzeugen sie durch ihre Vielseitigkeit und Effizienz.



- Kühl- und Tiefkühlprodukte: Sicheres Lagern von Lebensmitteln, die konstante Temperaturen benötigen.
- Industriegüter: Werkzeuge, Maschinenbauteile und Produktionsmaterialien.
- Handelswaren: Verpackte Produkte, Konsumgüter und saisonale Artikel.
- Empfindliche Güter: Elektronik, pharmazeutische Produkte oder hochwertige Materialien.

LASTEN

Bei Regalverschiebeanlagen spielen verschiedene Lastarten eine entscheidende Rolle, um die Sicherheit, Stabilität und Effizienz der Anlage zu gewährleisten.

BERGER Dynamics ermittelt gemeinsam mit Ihnen alle relevanten Lasten und plant die optimal passende Anlage für den jeweiligen Bedarf.



SPRINKLERANLAGEN

Sprinkleranlagen in Kombination mit Regalverschiebeanlagen bieten eine zuverlässige Lösung für den Brandschutz in allen Lagerbereichen. Durch die Integration moderner Sprinklertechnik wird ein optimaler Schutz Ihrer gelagerten Waren gewährleistet, ohne die Flexibilität und Effizienz der Verschieberegale zu beeinträchtigen.

Unsere Systeme sind speziell darauf ausgelegt, sich den dynamischen Bewegungen der Regalverschiebeanlagen anzupassen. So bleibt der Brandschutz auch in engen Lager-räumen oder bei komplexen Lagerkonfigurationen stets gewährleistet. Vertrauen Sie auf innovative Technik und höchste Sicherheitsstandards – für den Schutz, auf den Sie sich verlassen können.



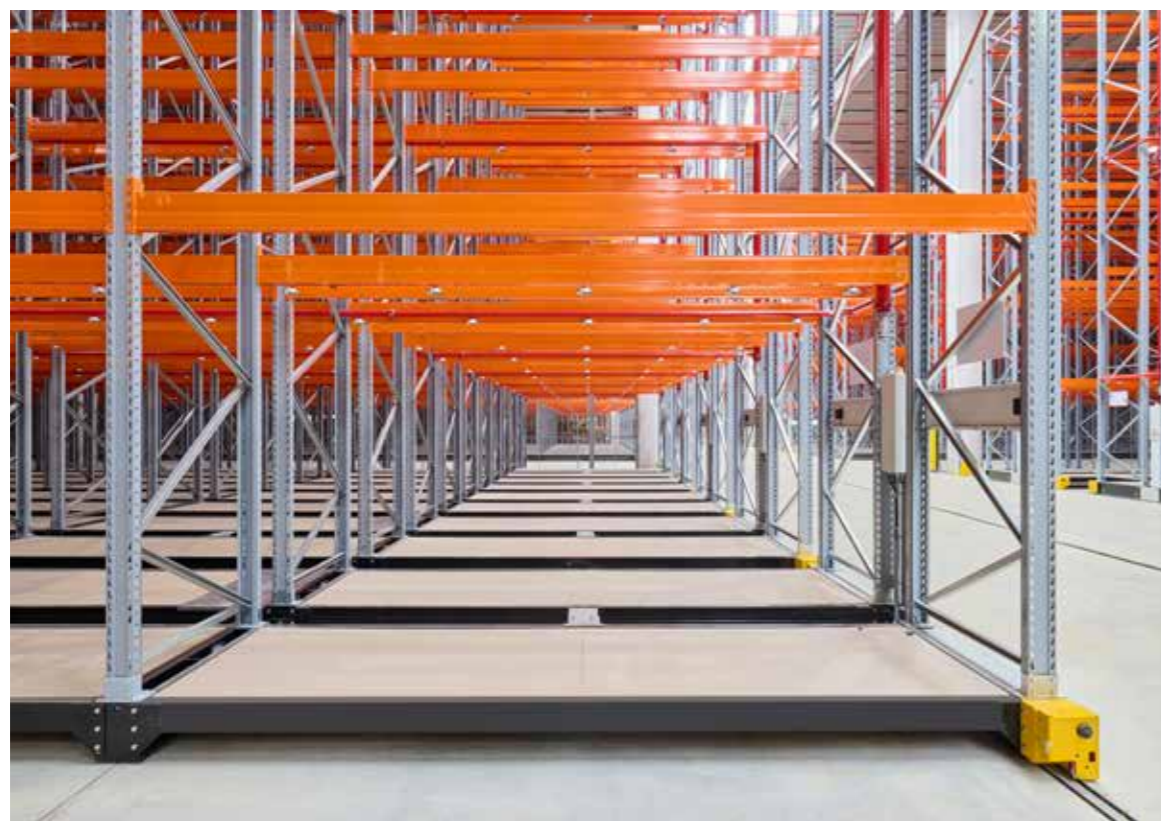
UNSERE LÖSUNGEN – STANDARD ■

Lange Fahrwagen und geteilte Anlagen

Unsere Fahrwagen haben eine Länge von bis zu 90 Metern.

Die Bandbreite ist groß: Sperrige Blechtafeln, Stahlrohre, Aluminiumprofile, Auspufftöpfe, Badewannen, Teile von Windkraftanlagen oder 5 t schwere Werkzeuge. Es gibt kaum ein Lagergut, für das die Spezialisten von BERGER Dynamics noch keine passende Lösung auf der Basis von Verschieberegalen realisiert haben. Die einzelnen Regalzeilen stehen dabei auf individuell konfigurierbaren Fahrwagen, die BERGER Dynamics mit einer Länge von bis zu 90 Metern liefern kann. Herzstück der robust gefertigten Konstruktionen ist ein verwindungssteifer Mittelträger. Durch die Verwendung besonders langer Wagen sinken zugleich die effektiven Kosten pro Lagerplatz.

Ab einer Länge von 45 Metern müssen die Fahrwagen mechanisch geteilt werden. Die Teilung kann zur Fluchtwegenerierung dienen oder zur Integration von baulichen Gegebenheiten, wie Hallenstützen.

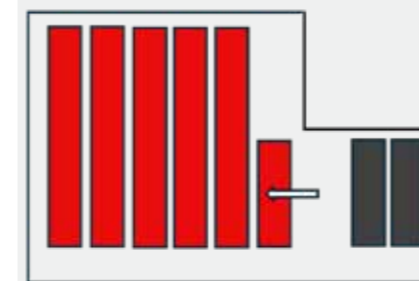


UNSERE LÖSUNGEN – ERWEITERTER STANDARD ■

Um optimal auf die Anforderungen unserer Kunden eingehen zu können, bieten wir unterschiedliche Möglichkeiten in unserem erweiterten Standard an.

Unterfahrbare Anlagen

Diese werden benötigt, wenn die Anlage mit einem Handhochhubwagen bedient werden soll. Die Anlage ist höher als normale Verschieberegalanlagen. So kann die fixe Gabel unter die Anlage gefahren werden, um das Lagergut zu transportieren. Um eine 100% Unterfahrbare zu gewährleisten, werden die Fahrwagen um ca. 5 cm in der Bauhöhe erhöht.

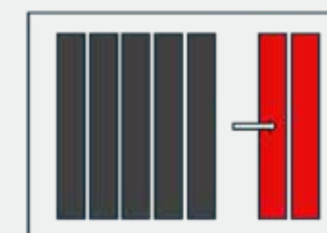


Abgesetzte Anlagen

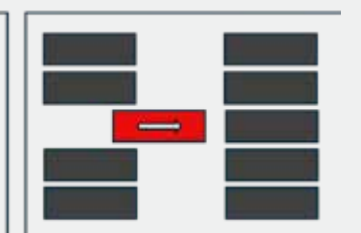
Bei diesem Typ sind einige Fahrwagen kürzer oder länger, um auf bauliche Gegebenheiten zu reagieren. So kann die maximale Lagerkapazität realisiert werden.

Anlagen mit Apotheker Fahrwagen

Alternative für die Lagergestaltung. Hier stehen die Regale hintereinander und werden zur Seite hin herausgefahren, so dass z.B. Fahrwege eingespart werden können. Die Auswahl für diesen Regaltypen werden je nach Gegebenheit und Anforderung getroffen.



Verschiebeanlage Standard



Verschiebeanlage Apothekerregale



AUTOMATISIERUNG VON REGALVERSCHIEBEANLAGEN FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ ■

Moderne Regalverschiebeanlagen steigern die Effizienz und Platznutzung in der Lagerlogistik. Durch eine schrittweise Automatisierung in Ausbaustufen können Unternehmen ihre Systeme optimal an aktuelle und zukünftige Anforderungen anpassen.



Step 1: Teilautomatisierung – Effizienz mit manueller Steuerung

In der ersten Ausbaustufe wird die Standard-Teilautomatisierung realisiert. Dabei erfolgt die Steuerung der Regale mittels bauseitiger Lagerverwaltung, per Funksender oder Knopfdruck – häufig von einer Person auf einem Stapler aus.

- Geringere Investitionskosten im Vergleich zur Vollautomatisierung
- Einfache Integration in bestehende Lagerstrukturen
- Schnellere Bedienung und ergonomische Vorteile für Mitarbeiter



Step 2: Vollautomatisierung – Maximale Effizienz und autonomer Betrieb

Die zweite Ausbaustufe ermöglicht eine komplett mannlose Bedienung der Regalverschiebeanlage. Hierbei wird das System vollständig in die Lagerverwaltungssoftware (LVS) oder das ERP-System integriert.

- Stapler fährt autonom – keine manuelle Steuerung erforderlich
- Automatisierte Lagerbewegungen mit optimierter Wegeführung
- Höchste Sicherheit durch smarte Sensorik und automatisierte Prozesse

Ob schrittweise Automatisierung oder direkte Vollautomatisierung – wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen.

SANIERUNG – BERGER DYNAMICS SORGT FÜR DIE LANGLEBIGKEIT IHRER ANLAGE ■

BERGER-Dynamics hat sich auch auf die Sanierung von bestehenden Anlagen spezialisiert. So stellen wir sicher, dass Ihre bestehende Anlage optimal genutzt werden kann oder bauen Ihre stationäre Regalanlage zu einer Verschieberegalanlage um.

Sanierung von Anlagen

Egal ob mechanische Instandsetzung, elektrische Modernisierung, ein Softwareupgrade oder Erweiterungen & Anpassungen – wir von BERGER-Dynamics bringen Ihre bestehende Anlage auf den neuesten Stand.



Sanierung von Böden

Der Boden ist eine entscheidende Komponente für die Funktionalität und Langlebigkeit von Regalverschiebeanlagen. Risse, Unebenheiten oder Verschleiß können die Beweglichkeit der Anlage beeinträchtigen, zu erhöhtem Verschleiß der Schienen und Rollen führen oder sogar Sicherheitsrisiken darstellen. Eine fachgerechte Bodensanierung stellt sicher, dass Ihre Anlage wieder reibungslos, sicher und effizient funktioniert.

Sanierung unter Tiefkühlbedingungen

Verschiebeanlagen in Tiefkühlagern müssen extremen Bedingungen standhalten. Temperaturen von bis zu -30 °C, Vereisung und Feuchtigkeit können zu Funktionsstörungen, erhöhtem Verschleiß und ineffizientem Betrieb führen. Die BERGER Group ist Ihr erfahrener Partner für die Sanierung und Optimierung von Verschiebeanlagen unter Tiefkühlbedingungen – für einen störungsfreien, energieeffizienten und sicheren Betrieb.

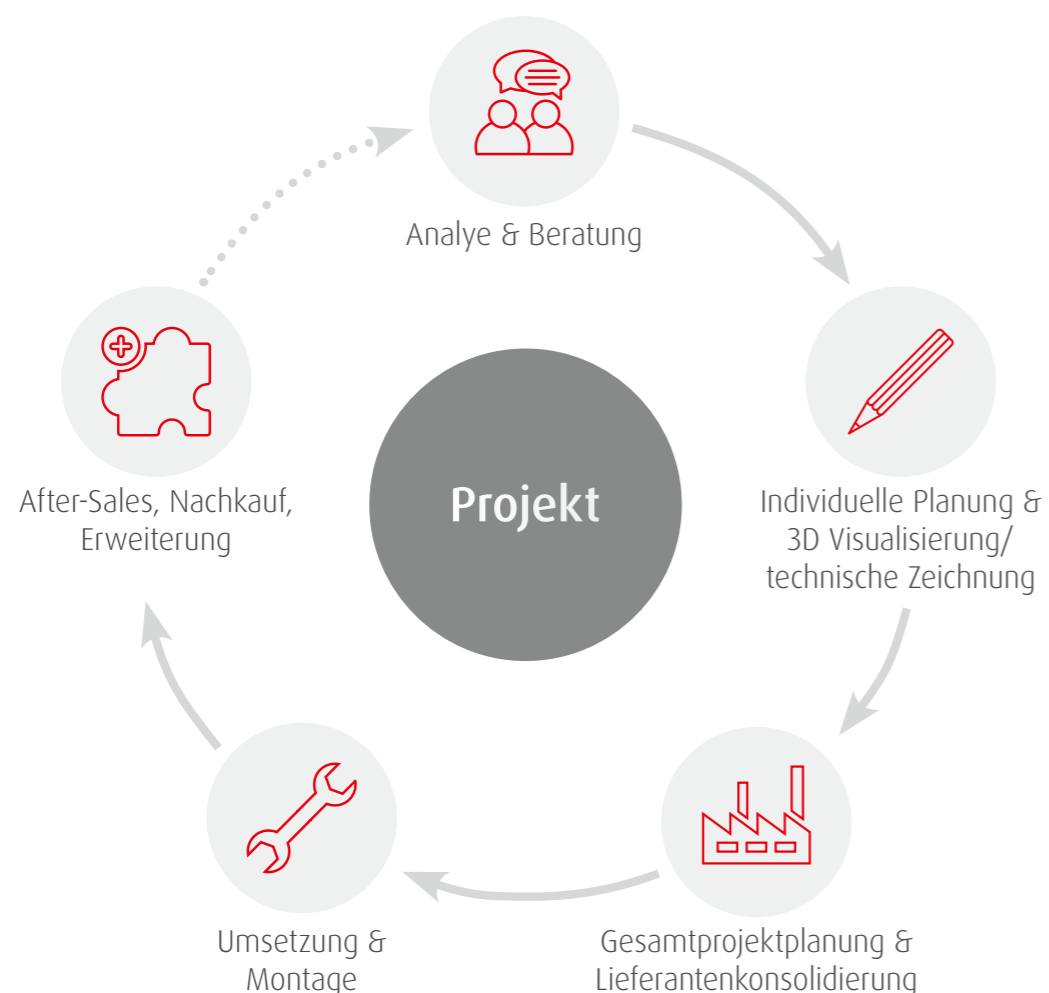


EIN PROJEKT – EIN TEAM, DAS GIBT ES NUR BEI BERGER-DYNAMICS ■

„Man muss das Unmögliche versuchen, um das Mögliche zu erreichen.“ – BERGER Dynamics bietet Ihnen genau das! Nicht nur bei unseren Regalsystemen, sondern auch bei unserem Service.

Von unserer professionellen und umfassenden Beratung, der individuellen Planung und der Beschaffung unserer hochwertigen Materialien bis hin zu unserer Montage und Abnahme bei Ihnen, steht Ihnen unser Full-Service immer zur Verfügung, denn die Zufriedenheit unserer Kunden hat bei BERGER die höchste Priorität.

Unser Service endet nicht mit der Abnahme unserer Verschieberegale, wir stehen Ihnen auch danach noch mit qualitativen und innovativen Ideen und unserer Expertise im Bereich der Verschieberegale zur Verfügung.



BERATUNG

Der Beginn eines Projekts bei BERGER Dynamics ist immer eine Bedarfserfassung unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen und Anforderungen. In einem persönlichen Gespräch finden wir die optimale Lösung für Sie. Unsere erfahrenen Außendienstmitarbeiter beraten Sie gerne auch vor Ort und präsentieren Ihnen verschiedenste Varianten der Verschieberegale und Lösungsmöglichkeiten von BERGER Dynamics. Zudem informieren wir Sie auch über die gesetzlichen Vorschriften, Richtlinien und Anforderungen.

Ihre Bedürfnisse und Arbeitsabläufe stehen im Mittelpunkt der Planung. Zudem beraten wir Sie umfangreich rund um das Regalsystem, denn schließlich sollen Sie von unseren Impulsen und Ideen profitieren.



Planung

Das BERGER Dynamics Team übernimmt für Sie die gesamte Planung für Ihr Projekt. Unsere Projektentwickler planen, zeichnen und bereiten alles für die optimale Fertigung vor. In der 3D-Planung können Sie schon sehen, wie Ihre Verschiebeanlagen aussehen werden. Zudem steht das BERGER Dynamics Team immer in Kontakt mit Ihnen, um auf Änderungen oder Wünsche schnell reagieren zu können.



Fertigung

Nachdem alles perfekt für Sie geplant wurde, geht es weiter mit der Fertigung. Unser Experten-Team fertigt Ihre Verschiebeanlagensysteme an und geht Ihren individuellen Wünschen nach. Auf die Qualität der von uns verwendeten Materialien wird ebenso geachtet, wie auf Einhaltung von Fertigungs- und Lieferzeiten. Bei BERGER Dynamics wird seit über 65 Jahren Qualität großgeschrieben. Und das spüren unsere Kunden.



Montage

Jetzt kann Ihre individualisierte Verschiebeanlage bei Ihnen montiert werden. Unser Team installiert die Schienensysteme, Palettenregale etc., welche es in Zukunft ermöglichen, die Lagerkapazität effizient und nachhaltig zu erweitern. BERGER Dynamics bietet Ihnen eine fach- und termingerechte Montage Ihrer Verschieberegale durch unser erfahrenes Montagepersonal.



After-Sales, Nachkauf, Erweiterung, Wartung, UVV & DGUV V3-Prüfung

Auch nach dem Initialprojekt stehen wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Wir bieten unseren Kunden umfangreiche After-Sales Lösungen, langjährige Nachkaufmöglichkeiten und denken schon bei der Planung an eventuelle Erweiterungen. Denn wir wissen, wie dynamisch Geschäftsentwicklungen sein können.

BERGER DYNAMICS – VERSCHIEBEREGALE FÜR JEDE ANFORDERUNG ■



Verschieberegale für die Firma AlmaWin

Der Gebäudeplaner des Unternehmens hatte bereits gute Erfahrungen mit BERGER gesammelt und Herr Frank Schwarte, verantwortlich für Vertrieb und Projektierung dynamischer Lagersysteme bei BERGER, war außerdem bereits aus einem anderen gemeinsamen Projekt bekannt für AlmaWin. Der besondere Vorteil liegt in der optimalen Ausnutzung der vorhandenen Fläche durch intelligente Technik. Es gab im Vorfeld eine sehr kompetente Beratung und die faire Preisfindung hat überzeugt.

Das Projekt wurde herausragend umgesetzt und alle Vereinbarungen zu 100% eingehalten. Zudem war die Regalanlage nach ca. 7 Monaten betriebsbereit. Im Vergleich zu einer herkömmlichen Regalanlage konnten mehr Regalplätze auf gleicher Fläche geschaffen werden. Eine besondere Herausforderung bestand im Umgang mit dem WHG-Industrieboden unseres Lagers, sowie der Fußbodenheizung. Die WHG Beschichtung verhindert, dass gefährliche Stoffe ins Grundwasser gelangen können. Daher lag ein besonderes Augenmerk darauf, diese Beschichtung bei der Montage keinesfalls zu beschädigen. Auch der Verlauf der Rohre der Fußbodenheizung musste für die Installation der Anlage beachtet werden. Seit der Inbetriebnahme der Regalanlage läuft alles „glatt“, AlmaWin kann nur Positives berichten.

„ Der komplette Ablauf vom ersten Kontakt bis hin zur Übergabe der Regalanlage war sehr gut. Es waren anfänglich auch Marktbegleiter in der Angebotsphase miteinbezogen, aber die Beratung und der persönliche Einsatz der Mitarbeiter von BERGER Dynamics haben sich deutlich abgehoben. Dies war letztlich ausschlaggebend für die Vergabe an BERGER Dynamics.

Raymond Ellinghoven Betriebsleiter Fa. Remsgold



Verschieberegale zur gekühlten Lagerung von Fässern und Paletten

Ein großer Lebensmittelhersteller aus dem südlichen Bayern hat sich bei der Umrüstung seines Kühlagers für die Expertise und Produkte von BERGER Dynamics entschieden.

Insbesondere bei der gekühlten Lagerung von Lebensmitteln ist eine optimale Raumnutzung unabdingbar, um nachhaltig und effizient zu wirtschaften. Eine geringere Grundfläche bedeutet gleichzeitig auch geringere Energiekosten. Daher gilt es, den vorhandenen Platz optimal zu nutzen.

Deshalb entschied sich der Kunde, seine bestehende statische Regalanlage durch eine moderne und effiziente Verschiebeanlage von BERGER Dynamics ersetzen zu lassen.



Verschiebbare Palettenregalanlage für Stahlhandel

Im Jahr 2020 hat BERGER-Dynamics bei einem bekannten Händler für baunahe Bereiche eine Bestandsanlage abgebaut, um im laufenden Betrieb eine verschiebbare Palettenregalanlage zu installieren. Die BERGER-Dynamics Verschiebeanlage bietet nun deutlich mehr Lagerfläche in der bestehenden 414m² großen Lagerhalle des langjährigen BERGER Kunden.

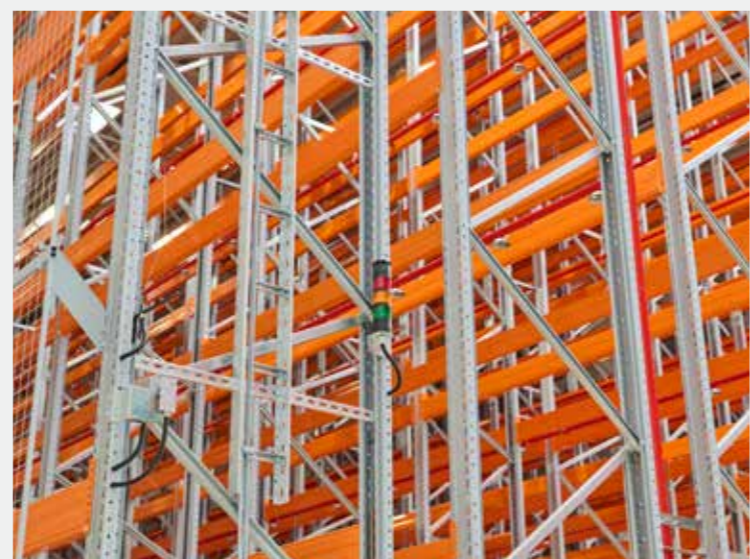
Der Anbieter von Walz- und Betonstahl, mit Sitz bei Heilbronn, vertreibt seit über 100 Jahren Produkte rund um den Bau wie Heizung, Sanitär und Bauelemente. Handwerker finden hier ein umfassendes Sortiment an Profi-Produkten.

Die neue Anlage mit einer Höhe von 6,5 Metern umfasst insgesamt 910 Palettenplätze. Zudem lieferte BERGER Regale eine stationäre Kragarmregalanlage inkl. Gitterrostabdeckungen für eine chaotische Einlagerung von Europaletten sowie Langgüter.

Parallel zur Neuausstattung der bestehenden Halle wurde in einer neuen Lagerhalle eine Stahlbaubühne durch BERGER Regale geplant und montiert. Hier konnte der Kunde deutlich von der vielfältigen Expertise der BERGER Group profitieren.



ENTDECKEN SIE DIE
ANWENDUNGSVIELFALT UNSERER
VERSCHIEBEANLAGEN ■





FINDEN SIE IHREN EXPERTEN LERNEN SIE DAS BERGER COMPETENCE TEAM JETZT KENNEN ■

IHR REGALPROJEKT WIRD BEI BERGER VON EINEM PROJEKTLEITER BETREUT ■

Zur Expertensuche

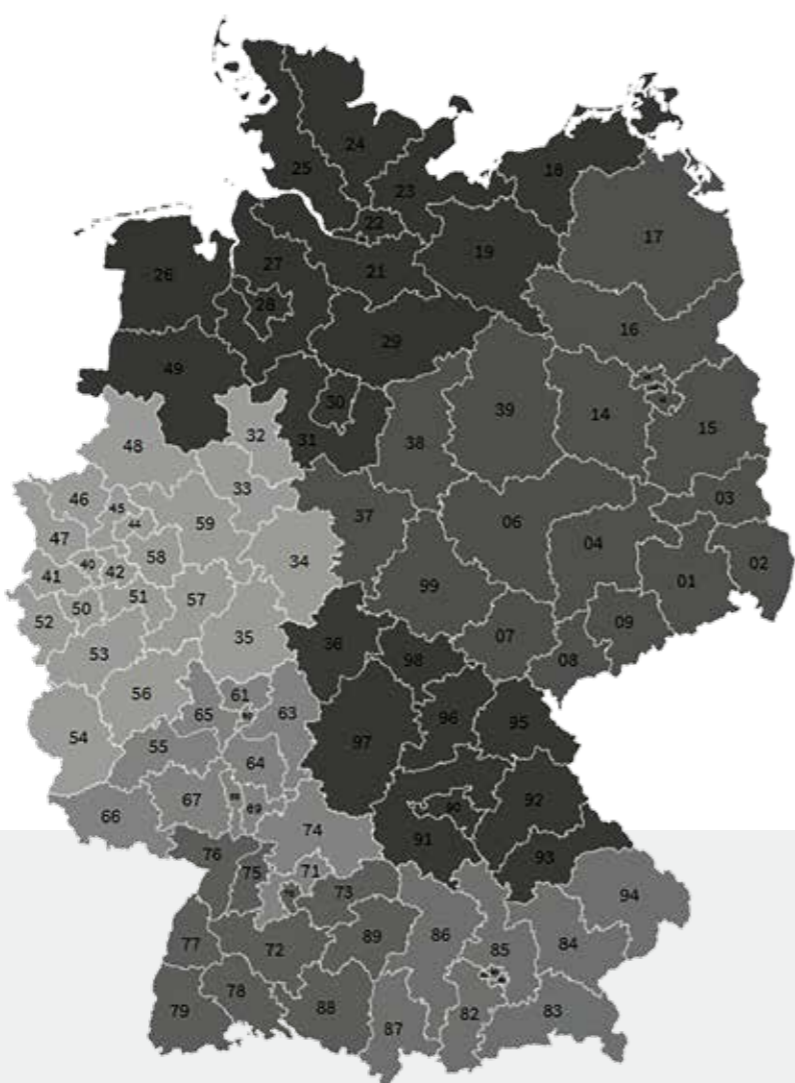


Für uns stehen Sie als Kunde im Mittelpunkt unserer Arbeit. Gemeinsam mit Ihnen finden wir die passende Lösung für Ihr Anliegen und begleiten das Projekt von der ersten Planung bis zur Abnahme.

Wir haben unsere Experten deutschlandweit strategisch verteilt. Jeder unserer Kollegen ist für ein Postleitzahlgebiet zuständig, sodass sie immer einen direkten und ortskundigen Ansprechpartner haben. www.berger-group.de/ansprechpartner

1. Finden Sie Ihr Postleitzahlgebiet auf der Karte.
2. Schauen Sie, welcher Ansprechpartner für Ihr Gebiet zuständig ist.
3. Kontaktieren Sie Ihren Experten direkt für eine persönliche Beratung und maßgeschneiderte Lösungen.

Von Anfang an, bis zur Fertigstellung und Übergabe – zuverlässig, konsequent und souverän, das gibt es nur bei BERGER! Wir leben Dynamics!



IHRE EXPERTEN



FRANK SCHWARTE

+49 171 56 54 726

schwarte@berger-group.de



FLORIAN LOTT

+49 151 23 84 77 00

lott@berger-group.de



ALEXANDER JUNGE

+49 151 61 05 92 42

junge@berger-group.de

DIE BERGER GROUP – DAS LEBENDE BEISPIEL FÜR INNOVATION ■

Die Anforderungen unserer Kunden sind unser Ansporn. Deshalb entwickeln wir die BERGER Group seit fast 70 Jahren stetig weiter. Innovation ist Bestandteil unserer DNA und einer unserer wichtigsten Erfolgsfaktoren. Das spiegelt sich insbesondere in unseren einzelnen Unternehmensbereichen wider.

BERGER regale.

Egal ob Fachboden-, Paletten-, Kragarm- oder Weitspannregal – hier finden Sie das passende Regalsystem für jede Anforderung.



BERGER spinde.

Spinde und Sozialraumausstattung für jeden Bedarf kombiniert mit umfassender Projekterfahrung garantieren ihren Erfolg.



BERGER smart locker.

Sichere, fortschrittliche und benutzerfreundliche Schließfachsysteme für jede Situation, Anwendung und Umgebung.



BERGER lagerbühnen.

Zu wenig Lagerkapazität? Fehlende Räumlichkeiten? BERGER Lagerbühnen schaffen Platz!



BERGER dynamics.

Kompakte Lagerung, Verdopplung der Lagerkapazität oder individuelle Anpassungen – Das alles bieten Verschiebeanlagen von BERGER Dynamics.



BERGER workspace.

Vom klassischen Werkstattmobiliar bis hin zu ganzheitlichen Automationslösungen bietet BERGER Workspace individuelle Lösungen.



BERGER shop.

Alle Produkte rund um die Themen Lagertechnik, Betriebseinrichtung und Transport finden Sie 24/7 in unserem BERGER Shop.



BERGER automatklager.


Erhöhen sie die Effizienz Ihres Lagers mit Automatklagern von BERGER, diese sind im modernen Supply Chain Management nicht wegzudenken.





BERGER


dynamics.

Zentrale Münchingen


 Stuttgarter Straße 125
70825 Korntal-Münchingen


 +49 711 | 83 88 78 - 0


 +49 711 | 83 88 78 - 78


 berger-group.de

Niederlassung Berlin

 Köpenicker Straße 325
12555 Berlin

 +49 30 | 65 76 30 - 41

 +49 30 | 65 76 30 - 45

 berger-group.de