

BERGER REGALE

REGALSYSTEME VOM EXPERTEN ■

B E R G E R
regale. ■



INHALTSVERZEICHNIS ■

Sie suchen einen Regalprofi?	4
Projektkompetenz	6
Unsere Regalsysteme & Ihre Vorteile	8
Lagerbühnen	12
Mehrgeschossanlagen	13
Automatiklager	14
BERGER Dynamics Heavy	16
BERGER Dynamics Light	18
Regalprüfung	20
Finden Sie Ihren Experten	22



SIE SUCHEN EINEN **REGALPROFI**? DANN BRAUCHEN SIE DIE VOLLE KOMPETENZ VON BERGER REGALE ■






Wir von BERGER „leben Regale“ – man könnte auch sagen, wenn es um Regalsysteme geht, sind wir echte Überzeugungstäter. Wir lieben, was wir tun und wissen, dass die Umsetzung von großen Regalprojekten eine Zukunftsinvestition für unsere Auftraggeber ist. Mit diesem Selbstverständnis packen wir die Aufgaben rund um Regale, Regallager und Regalsysteme vom ersten Gespräch bis zur Übergabe an. Wie kaum ein anderes Unternehmen verbinden wir Herstellerkompetenz, kreative Planungsleistung und echte Begeisterung für Regalsysteme zu einem einzigartigen Gesamtpaket. Die Zusammenarbeit mit uns begeistert und entlastet unsere Kunden spürbar.

Wir arbeiten lösungsorientiert und servicestark. Dank unserer Erfahrung aus der Zusammenarbeit mit Unternehmen aus den verschiedensten Branchen, entwickeln und realisieren wir individuelle Regalsysteme, die optimal auf die Arbeitsprozesse des Kunden zugeschnitten sind. Selbstverständlich behalten wir Arbeitssicherheit und andere relevante Vorschriften genauso im Blick wie Terminalsicherheit und mögliche Erweiterungsoptionen.

Unsere Kunden profitieren in jeder Phase von unserer Servicekompetenz für Regalsysteme. Nicht ohne Grund sind wir für viele unserer Kunden im Full Service für Regale die Nummer 1!



Die BERGER Regale Benefits

-  Über 65 Jahre Erfahrung im Regalbau
-  Leistungsstarke, qualitativ hochwertige Regalsysteme für jeden Anwendungsfall
-  Professionelle Beratung und Planung der Regalprojekte inklusive 3D-Visualisierung
-  Umsetzung von Sonderanforderungen und -bauten
-  Umfangreiches Serviceangebot (wie z.B. Regalprüfung, Brandschutz etc.)



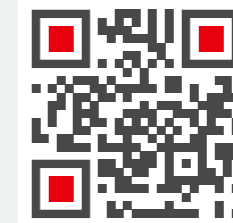
DER **BERGER ONLINE-SHOP** – EINFACH, SCHNELL, RUND UM DIE UHR VERFÜGBAR ■

Der BERGER Shop ist die zentrale Bestellplattform für Ihren B2B-Einkauf. Wir bieten Ihnen eine digitale Lösung für eine effiziente Beschaffung mit nachhaltigem Mehrwert.

Die Vorteile im Überblick

- **24/7 Verfügbarkeit**
Jederzeit bestellen – unabhängig von Geschäftszeiten
- **Aktuelle Angebote und Neuigkeiten**
Sie bleiben immer auf dem aktuellen Stand
- **Schnelle Produktsuche**
Intuitive Navigation, Filterfunktionen und detaillierte Produktinformationen
- **Volle Transparenz**
Bestellhistorie und Wiederbestellfunktion
- **Individuelle Preise & Konditionen**
Nach dem Login sehen Sie Ihre vereinbarten Konditionen auf einen Blick

berger-shop.de



Entdecken Sie unseren BERGER Katalog Online.



**JETZT
ONLINE
BLÄTTERN**

IHRE EXPERTEN



JAN UHL

+49 711 | 83 88 78 - 29

uhl@berger-group.de



SERGIO REYES

+49 711 | 83 88 78 - 40

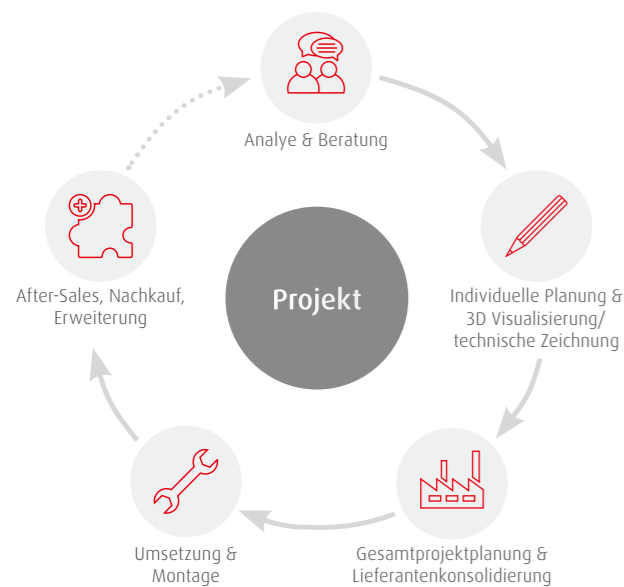
reyes@berger-group.de

Zum BERGER Katalog



WIR SETZEN **REGALSYSTEME** & REGALANLAGEN KOMPLETT AUS EINER HAND UM ■

Wenn wir sagen, aus einer Hand, dann meinen wir das auch so. Bei BERGER stehen Ihnen für die gesamte Abwicklung des Regalprojekts unsere Ansprechpartner zur Verfügung. Vom ersten Gespräch über die Planung bis zur Abnahme gilt: ein Projekt – ein Kunde – ein Projektteam. Das ist einzigartig und typisch für uns, denn **wir leben Regale**.



Als Regalexperten bieten wir eine Menge Service

Kundenorientierung ist bei BERGER keine Floskel, sondern gelebter Teil unserer Philosophie. Die Zusammenarbeit mit unseren Kunden endet nicht mit der Abnahme des Regalsystems. Für uns ist es selbstverständlich, dass wir mit unserem Full Service in umfassender Form auch weiterhin für unsere Kunden als Regalexperte und Problemlöser präsent sind. Wir stehen mit unserer Expertise für weitere Aufgaben zur Verfügung:

- Entwicklung von Sonderlösungen
- Montage bei Umzug oder Erweiterung
- Regalprüfung (jährliche Inspektion) gem. DIN EN 15635
- Ausbildung zum Regalprüfer

In 5 Schritten zum BERGER Regalsystem



BERATUNG

Wir hören besser zu, sehen genauer hin und analysieren Ihre Zielsetzung und Anforderungen. Ihre Bedürfnisse und Arbeitsabläufe stehen im Mittelpunkt der Planung. Zudem beraten wir Sie umfangreich rund um das Regalsystem, denn schließlich sollen Sie von unseren Impulsen und Ideen profitieren.



Planung

Mit all unserer Erfahrung aus über 65 Jahren Regalbau sowie dem Wissen rund um die Abläufe in den Bereichen Lager und Logistik, entwickeln wir die optimale Regallösung für Sie. Wir gehen auf Ihre Wünsche flexibel ein und denken bis ins Detail über mögliche Optimierungen nach. Damit Sie sich schnell ein klares Bild von Ihrem Lager machen können, stellen wir Ihnen unsere Planung als 3D-Zeichnung vor.



Fertigung

In kürzester Zeit produzieren und kommissionieren wir alle notwendigen Teile für Ihr neues Regalsystem. BERGER und unser Partnerunternehmen REGALWERK stehen für hochwertige Materialien und erstklassige Verarbeitung vom Fachboden oder Träger bis zum Befestigungselement. Bei der Qualität machen wir keine Kompromisse.

Wir fertigen ausschließlich in Deutschland und der EU – nach ISO-zertifizierten Prozessen – und wir verwenden umweltfreundliche Materialien.



Montage

Ob Fachboden-, Weitspann-, Paletten- oder Kragarmregal, ob Hochregallager oder Stahlbaubühne – was wir so akribisch und individuell für Sie geplant und hergestellt haben, setzen wir selbstverständlich mit der gleichen Leidenschaft und Freude um.

Wo immer Sie auch sind, nur von BERGER geschulte Montagepartner übernehmen den Aufbau Ihres Regalsystems. So stellen wir die sorgfältige Montage in bester Qualität sicher.



After-Sales, Nachkauf, Erweiterung

Auch nach dem Initialprojekt stehen wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Wir bieten unseren Kunden umfangreiche After-Sales Lösungen, langjährige Nachkaufmöglichkeiten und denken schon bei der Planung an eventuelle Erweiterungen. Denn wir wissen, wie dynamisch Geschäftsentwicklungen sein können.

IHR EXPERTE



GEORG WECKERLE

+49 711 | 83 88 78 - 0

weckerle@berger-group.de



PERFEKTE RAUMNUTZUNG, MAXIMALE LAGERFLÄCHE – FACHBODENREGALE SCHAFFEN PLATZ. ■



BERT, der Klassiker unter den Regalsystemen, wenn unpalettierte Ware gelagert werden soll. Fachbodenregale schaffen den optimalen Lagerraum. Mit einem individuell geplanten Fachbodenregal machen Sie mehr aus Ihrem vorhandenen Lagerplatz.

Bauhöhe, die Menge der Regalzeilen, Regaltiefe, Traglast – was immer Sie vorhaben, die BERGER Spezialisten haben exakt das Regalsystem, das Ihren Anforderungen perfekt entspricht. Ob Sie Räder, ausladende schwere Industrieteile, leichte und dabei großvolumige Dämmstoffe, Kaffeetassen oder Lebensmittel lagern möchten – wir planen für Sie die optimale Regalanlage.

Ob einfaches, mittelgroßes oder mehrgeschossiges Fachbodenregal – wir sind der richtige Partner für Ihr nächstes Regalprojekt.



Die Anwendungs- und Nutzungsmöglichkeiten dieses Regaltyps sind enorm vielfältig. Das umfangreiche Zubehör sorgt dafür, dass man sein Fachbodenregal jederzeit erweitern und verändern kann.

Schienengeführte Regalanlagen, klassische Archivregale oder umfangreiche Kleinteillager – das BERGER Programm im Bereich Fachbodenregale lässt keine Wünsche offen.



Vorteile von BERT Regalsystemen



Vielfalt an Abmessungen, Fach- und Feldlasten



Schnelle Fachbodenmontage mit steckbaren Fachbodenträgern



Modular erweiterbar durch Grund- und Anbaufelder



Made in Germany



Erhöhung der Nutzungsmöglichkeiten durch Zubehör wie Facheiler/ Gitterkörbe etc.

FLEXIBEL UND STARK – PALETTENREGALE FÜR DYNAMISCHE LAGERLOGISTIK. ■



Unser ARTUS-Palettenregalsystem bietet die ideale Lösung für eine professionelle Lagerung von Paletten und schweren Lasten. Durch ein aufeinander abgestimmtes Programm an Regalkomponenten, wie Stützrahmen, Auflageträgern und vielen anderen Zubehörteilen kann das Palettenregal-System ARTUS individuell angepasst werden.

BERGER Palettenregale können bereits in der Standardausführung Fachlasten bis max. 4.800 kg und Feldlasten bis 28.000 kg aufnehmen.

Unsere Regalspezialisten planen und realisieren leistungsfähige Lagerlogistiklösungen, die perfekt an die Anforderungen des Kunden angepasst werden. Das System wurde für die optimale Lagerung von Waren nahezu aller Größen und Gewichte entwickelt.



Gute Gründe für ARTUS-Palettenregale



Entsprechen aktuellen europäischen Richtlinien (DIN / FEM / EN) für Palettenregale



Bieten ein breites Spektrum an Basiskomponenten für wirtschaftliche Lagerung unterschiedlichster Paletten



Umfangreiches Palettenregalzubehör für individuelle Anforderungen



Innovative Kalkulations- und Statik-Software für die Entwicklung sicherer, optimierter Palettenregale



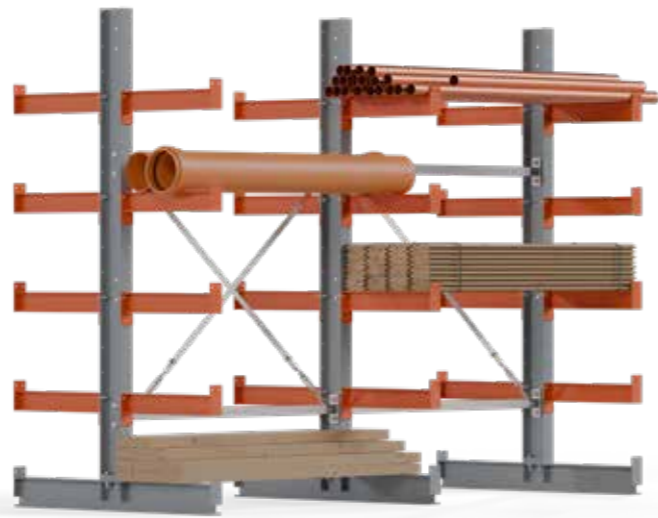
Hoch automatisierte Fertigung für kosteneffektive Produktion unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards

PASST NICHT GIBT'S NICHT – Kragarmregale MACHEN FAST ALLES REGALTAUGLICH ■



Wenn Waren und Güter einfach nicht in ein übliches Regalsystem passen, dann erschließen BERGER Kragarmregale neue Perspektiven. Langgut, Plattenware, Stangen, Rohre, Bauholz, Möbelstücke, Haushaltsgeräte oder gar PKWs – Kragarmregale machen Produkte regaltauglich, die sonst nur ebenerdig gelagert werden können.

Bei BERGER wählen wir gemeinsam das für Sie passende Kragarmregal aus unserem umfangreichen Kragarmregal-Sortiment aus.



Für jede Anforderung die richtige Regalvariante

[KARL]® LIGHT	[KARL]® BASIC	[KARL]® HEAVY	[KARL]® PROJECT
<ul style="list-style-type: none"> Grund-/Anbaufelder verfügbar sofort ab Lager <p>Kragarme</p> <ul style="list-style-type: none"> fest angeschweißt bis 200 kg Armlasten 500 mm Nutztiefe je Arm Oberfläche RAL 5010 enzianblau <p>Ständer</p> <ul style="list-style-type: none"> Ständerhöhen 2.000 mm Ständerlasten 1.200 kg Fußprofile fest angeschweißt Feldbreiten 1.250 mm RAL 5010 enzianblau <p>Kein Zubehör</p>	<ul style="list-style-type: none"> Grund-/Anbaufelder Einzelkomponenten verfügbar sofort ab Lager <p>Kragarme</p> <ul style="list-style-type: none"> frei verstellbar bis 750 kg Armlasten bis 1.200 mm Nutztiefe je Arm Oberfläche RAL 2004 reinorange <p>Ständer</p> <ul style="list-style-type: none"> Ständerhöhen 2.000 - 3.000 mm Ständerlasten bis 2.600 kg Fußprofile geschraubt Feldbreiten 1.000 mm 1.285 mm RAL 7001 silbergrau <p>Zubehör: Stahlfachböden, Fachteiler</p>	<ul style="list-style-type: none"> Grund-/Anbaufelder Einzelkomponenten verfügbar sofort ab Lager <p>Kragarme</p> <ul style="list-style-type: none"> frei verstellbar bis 800 kg Armlasten 1.200 mm Nutztiefe je Arm Oberfläche feuerverzinkt klein <p>Ständer</p> <ul style="list-style-type: none"> Ständerhöhen 3.500 - 4.000 mm Ständerlasten bis 2.700 kg Fußprofile geschraubt Feldbreiten 1.500 mm Feuerverzinkt <p>Zubehör: Gitterroste, Fachteiler, Abrolldorne</p>	<ul style="list-style-type: none"> Im Projekt Auf Anfrage verfügbar nach Projektplanung <p>Kragarme</p> <ul style="list-style-type: none"> frei verstellbar bis 5.000 kg Armlasten 3.000 mm Nutztiefe je Arm Oberfläche individuell <p>Ständer</p> <ul style="list-style-type: none"> Ständerhöhen bis 12.000 mm Ständerlasten bis 20.000 kg Fußprofile geschraubt Feldbreiten individuell Oberfläche individuell <p>Zubehör: Individuell</p>

STARK, VIELSEITIG – WEITSPANNREGALE FÜR SCHWERE UND SPERRIGE GÜTER ■



EMMA ist unser kompaktes Weitspannregal-System, welches sich zwischen Fachboden- und den Palettenregalen positioniert und auf die Einlagerung von besonders großen und schweren Gütern ausgelegt ist. Durch seine Regalabmessungen bietet dieses Weitspannregal großflächige Ablagemöglichkeiten. Es kann daher branchenübergreifend und vielseitig zum Einsatz kommen.

Selbstverständlich planen und bauen wir Weitspannregale nach den individuellen Anforderungen und Wünschen unserer Kunden. Unsere Regalsysteme ermöglichen Grund- und Anbaufelder in unterschiedlichen Feldbreiten und Fachtiefen. BERGER Weitspannregale werden von unseren Regalspezialisten perfekt geplant und zuverlässig montiert.

Wie alle Regalsysteme von BERGER, zeichnen sich unsere Weitspannregale durch hohe Produktqualität sowie ISO-zertifizierte Fertigungsprozesse aus.



Vorteile von EMMA Regalsystemen

- Großflächige Ablagemöglichkeiten
- Feldbreiten bis 2.700 mm
- Hohe Fachlasten bis 975 kg
- Feldlast bis zu 7.500 kg
- Als Komplettregale oder als Einzelkomponenten lieferbar

LAGERBÜHNEN – DER EFFIZIENTE WEG, MEHR KAPAZITÄT ZU SCHAFFEN ■

IHR EXPERTE



ECKHARD LUIG

+49 151 53 94 02 94
luig@berger-group.de

Zu wenig Lagerkapazität? Fehlende Räumlichkeiten? BERGER Lagerbühnen schaffen Platz!

Wenn Unternehmen wachsen, wird der Platz oft knapp. BERGER Lagerbühnen bieten hier die optimale Lösung, um in bestehenden gewerblichen Hallen und Räumen kurzfristig und kosteneffizient mehr Kapazität zu schaffen. Durch den Einsatz von BERGER Stahlbühnen, auch Mezzanine genannt, kann dabei die vorhandene Raumhöhe genutzt werden. Zusätzliche Lagermöglichkeiten, Büros und Sozialräume oder Produktionsflächen können entstehen. BERGER Lagerbühnen sind freitragende Stahlkonstruktionen, die in ein- oder mehrgeschossigen Ausführungen Ihre gewerblichen Räume mit zusätzlichen Ebenen effizient erweitern. Unsere Bühnen-Profis finden gemeinsam mit Ihnen die optimalen Stahlbaubühnenvarianten für Ihre Ansprüche. Von der 3D-Planung, über die Montage bis hin zur Abnahme stehen unsere erfahrenen Kollegen als Partner an Ihrer Seite.

Was sind BERGER Stahlbaubühnen?

Stahlbaubühnen, Lagerbühnen oder auch Mezzaninen sind eine äußerst stabile und kosteneffiziente Möglichkeit, zusätzliche Raumkapazitäten in Ihrem Betrieb zu schaffen. Sie bestehen aus warm- oder kaltgewalztem Stahl, werden genau nach Ihren Bedürfnissen geplant und standardmäßig mit Spanplatten belegt. Durch unser breites Angebot an Zubehör wird die Lagerbühne auf Ihre Anforderungen zugeschnitten. Egal ob verschiedene Treppenarten, unterschiedliche Bodenbeläge, Übergabestationen für Paletten und Lagergüter oder Palettenschleusen – bei uns finden Sie die passenden Zubehörteile. Die Montage der 100% vorgefertigten Lagerbühne erfolgt mit BERGER ohne jegliche Stahlbauarbeiten vor Ort.

Vorteile der BERGER Lagerbühnen

- Kosteneffiziente und kurzfristige Erweiterung Ihrer Lager-, Büro- oder Sozialkapazitäten
- Flexibel auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten
- Langlebige Materialien für höchste Qualität
- Erweiter-, abbau- und wiederverwendbar
- Kompetente Beratung und Projektentwicklung



Ohne Lagerbühne



Mit BERGER Lagerbühne, Sozialraum und Hallenbüro

MEHRGESCHOSSANLAGEN – DER KOSTENGÜNSTIGE UND SCHNELLE WEG ZU MEHR LAGERFLÄCHE ■

Mehr Raum und optimierte Arbeitsabläufe mit BERGER Mehrgeschossanlagen!

BERGER Mehrgeschossanlagen sind die optimale Lösung, um vorhandene, kostenintensive Raumkapazitäten bestmöglich zu nutzen – egal ob sie Kleinteile, Ordner/Akten oder Reifen und Räder lagern wollen. Unsere BERT Fachbodenregal-Etagenlager sind kosteneffizient und können durch unser modulares System schnell und unkompliziert erweitert werden. So können bis zu 200% zusätzliche Lagerkapazität auf der gleichen Fläche geschaffen werden. Unsere erfahrenen Beratungsprofis planen die optimale Regalanlage für Ihren Anwendungsfall, oder Sie wählen die passende Mehrgeschossanlage aus unseren vorgeplanten Modulen aus. Die individuellen Anforderungen unserer Kunden stehen dabei selbstverständlich immer im Vordergrund.

Was sind BERGER Mehrgeschossanlagen?

BERGER Mehrgeschossanlagen bzw. Etagenlager sind eine Sonderform der Hochregallager. Sie bieten durch ihre Laufgänge die Möglichkeit, ohne die Nutzung von Fördertechnik, die oben liegenden Lagerplätze zu erreichen. Durch den mehrgeschossigen Aufbau kann die vorhandene Raumhöhe voll genutzt werden, ohne kostenintensive und unflexible bauliche Änderungen vorzunehmen.

IHR EXPERTE



GEORG WECKERLE

+49 711 | 83 88 78 - 0
weckerle@berger-group.de

Vorteile der BERGER Mehrgeschossanlagen

- Rahmenstützen als T-Profil mit Trapezlochung
- Durchgängiges Stützenprofil bis 10 Meter Höhe
- Feldlasten bis 3.500 kg
- Einfach- und Doppelregalzeilen
- Stahlfachboden oder Paneele als Fachebenen
- Stufenbalken zur Lagerung von Räder und Reifen
- Systemtreppe mit Sicherheitsgeländer
- Einfachste Integration der Laufgänge
- Branchenspezifisches Zubehör
- Gefertigt in Deutschland





AUTOMATIKLAGER – LAGEREFFIZIENZ STEIGERN MIT AUTOMATISIERUNG ■

Automatiklager erhöhen die Effizienz Ihres Lagers und sind im modernen Supply Chain Management nicht wegzudenken. BERGER ist hier Ihr kompetenter Ansprechpartner für die passenden Regaltechnik und Planung effizienter und passgenauer Lösungen.

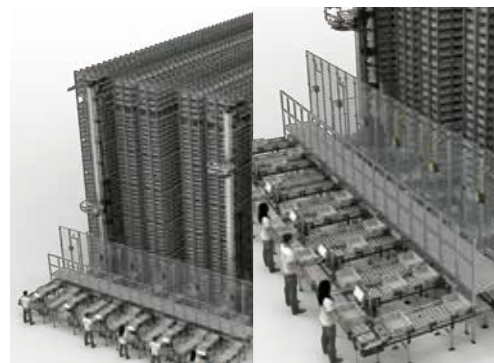
Vorteile von BERGER Automatiklagern

-  Unternehmensspezifische Lösungen
-  Hohe Durchsatzgeschwindigkeit
-  Geringe Flächennutzung
-  Ware-zu-Mann Prinzip
-  Steigerung der Lagereffizienz
-  Ein- und mehrfachtiefe Lagerung möglich
-  Geringe Lagerhaltungskosten
-  Höhe bis 25 Meter inhouse umsetzbar

AUTOMATIKLAGER IN DER PRAXIS IM VERGLEICH

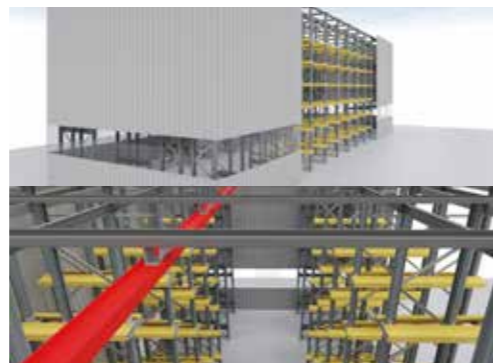
AKL (automatische Kleinteilelager)

- Ideal zur Lagerung von Artikeln in Kartons, Boxen, Behältern und auf Tablarern
- Auch mit Einfach- und Doppelbalkenheber (ohne obere Führungsschiene) umsetzbar



APL (automatische Palettenregallager)

- Ideal zur Lagerung von palettierter Ware
- Ideal zur Lagerung von Sonderladungsträgern
- Sonderausführung mit spaltfreier Facheinhausung



UNSERE BENEFITS FÜR SIE ■



Zusammenarbeit

BERGER ist Ihr professioneller Partner und Regalsystem-Lieferant bei der Planung und Umsetzung Ihrer Automatiklager. Hand-in-Hand planen wir das Kundenprojekt und garantieren so optimale Ergebnisse in jedem Lager.



Erfahrung

Unsere mehr als 65-jährige Erfahrung im Regalbau bildet die optimale Basis zur Planung und Umsetzung einer passgenauen, kundenspezifischen Lösung.



Systemvielfalt

Egal ob automatische Palettenregallager (APL) oder automatische Kleinteilelager (AKL) – BERGER liefert das passende System für jede Anforderung. Auch branchenspezifische Sonderlösungen sind mit unseren Regalsystemen problemlos umsetzbar.



Service und Projektmanagement

Als Regalexperten bieten wir Ihnen einen umfangreichen Service von der Planung bis hin zu Montage und After-Sales. Wir machen Ihr Projekt zu unserem Projekt.

IHR EXPERTE



WALTER SCHLECHTER

+49 711 | 83 88 78 - 72

schlechter@berger-group.de

Batterien sicher und effizient lagern ■

Hier können Batterien z.B. für E-Autos effizient und sicher gelagert werden. BERGER plant und realisiert auch hier mit seiner Expertise äußerst leistungsfähige Automatiklager.

- Batterielager können als Mehrplatzsystem oder Einplatzsystem ausgeführt werden
- Ausführung als automatisches Palettenregal oder einem Doppelhubbalken
- Regalhöhe bis 25 m realisierbar
- Realisierung immer mit Sonderladungsträger für eine optimale Raumeffizienz
- Professionelle Umsetzung der notwendigen Brandschutzmaßnahmen wie spaltfreie Facheinhausungen, lackierte Regalbauteile wegen Batteriesäure, Sprinklerung jeder einzelnen Batterie



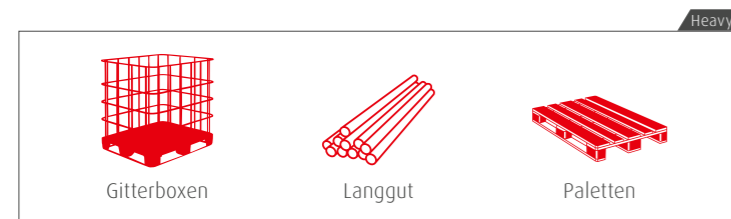
SIE BENÖTIGEN MEHR **LAGERKAPAZITÄT**? BERGER DYNAMICS MACHT DAS UNMÖGLICHE MÖGLICH ■

Optimale Lagerraumeffizienz durch Verschieberegale

Bei Regalanlagen in konventioneller Anordnung bildet sich ein Flächenverlust von ca. 62%. Zum Beispiel durch Fußwege und Fahrwege für Flurförderzeuge. Möchten Sie diesen Flächenverlust vermeiden und die effizienteste Lösung finden? Dann sind Sie bei BERGER Dynamics genau richtig.

Mit unseren Verschieberegalanlagen können Sie ca. 44% an neuer Fläche gewinnen. Nicht nur der Flächengewinn spricht für BERGER, sondern auch die Ausweitung Ihrer Lagerkapazität mit den Verschieberegalen von BERGER Dynamics. Schaffen Sie mehr Lagerfläche und sorgen Sie für bis zu 90% mehr Kapazitätsgewinn durch den Einsatz von Verschiebeanlagen in Ihrem Unternehmen!

Ideal für:



BERGER DYNAMICS HEAVY – IHRE LÖSUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG ■

Die Anforderungen unserer Kunden stehen für uns an oberster Stelle. Die BERGER Dynamics Experten konzipieren die optimale Lösung für jeden individuellen Anwendungsfall.

Unser Hauptfokus in der Planung liegt dabei immer auf einem maximalen Kapazitätsgewinn für unseren Kunden. So können Kosten für Lagerhaltung und Energie effektiv reduziert werden. Dynamische Verschiebeanlagen von BERGER eignen sich für fast jede Ausgangssituation und können sowohl in Neubauten als auch in Bestandsimmobilien realisiert werden.

Unsere Verschiebeanlagen sind explizit auch für die Verwendung in Kühl- und Tiefkühlslagern ausgelegt und auch der Umbau kann unter Tiefkühlbedingungen stattfinden. Unser Regalortiment rundet das Angebot ab und bietet den passenden Aufbau für Ihr Lagergut. Egal ob klassische Palettenlagerung mit unserem „Allrounder auf Schienen“, die Lagerung von langen und sperrigen Gütern in unseren Kragarmregalen, Fasslagerung oder eine Kombination aus unterschiedlichen Regaltypen – wir haben das optimale Regal für Ihre Produkte.

Auch individuelle Kombi- und Sonderlösungen werden von unseren BERGER Dynamics Experten gemeinsam mit dem Kunden geplant und umgesetzt.

Realisieren auch Sie eine maximale Kapazität in Ihrem Lager und senken so Ihre Betriebskosten spürbar.

IHR EXPERTE



FRANK SCHWARTE

+49 171 565 47 26

schwarte@berger-group.de

Verschieberegalanlage zur Gewinnung von neuer Flächenfunktion



Flächengewinn ca. 44%

Verschieberegalanlage zur Ausweitung der Lagerkapazität



Flächengewinn bis 95% möglich

In 5 Schritten zu BERGER Dynamics Verschieberegalen

- 1

BERATUNG
Nach Ihren Wünschen – vor Ort oder online
- 2

PLANUNG
Detailliert als 3D-Zeichnung
- 3

FERTIGUNG
Kurzfristig und in bester Qualität in Deutschland und der EU
- 4

MONTAGE
Zuverlässig und terminsicher durch BERGER
- 5

AFTER-SALES, NACHKAUF, ERWEITERUNG
Service auch nach dem Initialprojekt

BERGER DYNAMICS LIGHT – VERSCHIEBEREGALE FÜR LEICHTE UND MITTLERE LASTEN ■

IHR EXPERTE



RALF GAMERDINGER

+49 711 | 83 88 78 - 28

gamerdinger@berger-group.de

Verschieberegale für leichte und mittlere Lasten

Egal ob Sie Büroflächen mit ansprechenden und funktionalen Rollregalen ergänzen wollen, in Ihrem Archiv mehr Platz benötigen oder Lagerkapazitäten in Betrieb und Lager optimieren wollen – BERGER Dynamics Light bietet das passende Produkt.

Eine umfassende Beratung und detaillierte Planung sind dabei für uns selbstverständlich. Unsere BERGER Dynamics Experten betreuen Ihr Projekt von Anfang bis Ende.

Insbesondere unsere Produktneuheit Rolling-BERT ist eine wichtige und sinnvolle Ergänzung unseres Verschieberegalsortiments. Es bietet die Vorteile eines Fachbodenregals und eignet sich optimal zur Lagerung mittelschwerer Lasten wie z.B. Räder und Felgen. BERGER Dynamics bietet für jede Kategorie das ideale Verschieberegale!

Ideal für:



? Ist ein Rollregal das richtige System für Sie?

Rollregale für Archiv sind moderne Platzsparer. Ein Regalblock besteht aus mehreren fahrbaren Regaleinheiten. Sie öffnen immer nur den Gang, den Sie gerade benötigen. Auf gleicher Fläche wird somit beinahe 100 % mehr Stauraum geschaffen.

Muss auf begrenzter Fläche viel gelagert werden, ist ein Archiv Rollregal die ideale Lösung. Eine wichtige Voraussetzung hierfür: Sie müssen nicht auf alle Regaleinheiten gleichzeitig zugreifen.



Büroregal – Rollregale für Akten & Ordner

Ist es möglich, Ästhetik und eine optimale Nutzung des vorhandenen Platzes auf einen Nenner zu bringen? Mit unseren eleganten Rollregalen, die speziell für das Büro konzipiert wurden, gelingt das mit spielender Leichtigkeit. Gleichzeitig schaffen Sie auf gleicher Fläche mehr Platz und Stauraum. Die Auswahl reicht vom Rollregal, das auch als moderner Raumteiler fungiert, bis zu großen Regalanlagen.



Die Serie „elegant move“ ist ein System, das speziell für die Anwendung im Büro entwickelt wurde. Mit seinem attraktiven Erscheinungsbild ist dieses vielseitige Büroregal „salonfähig“. So entsteht ein Rollregal im Büro, das wie ein modernes und exklusives Möbelstück wirkt. Harmonisch und angenehm fügt es sich in die unterschiedlichsten Einrichtungskonzepte ein.

Unsere Archivregale aus Metall sind neben den herkömmlichen Formaten für Bürogebäude auch offen für Bücher, Magazine und jegliche Bibliotheksware

Wie ist das möglich? Durch eine intelligente Bauweise mit Mittelpfosten. Mit seinem angenehm offenen Design bietet das Archiv Regalsystem von BERGER Dynamics einen freien Blick auf die Bücher der Bibliothek.

Verschiebefachbodenregale für Betrieb und Lager

Eine effiziente Lagerung von Kleinteilen oder z.B. von Reifen und Felgen ist mit dem Rolling BERT problemlos möglich. Mit Fachlasten von 150 – 350 kg ist er die ideale Wahl bei mittelschweren Lasten und schafft effektiven Raumgewinn in jedem Lager.

Insbesondere eignet sich Rolling BERT dort, wo täglich mehrfach auf die Lagerware zugegriffen werden muss.





BERGER REGALE STEHT SOWOHL FÜR ERSTKLASSIGE PRODUKTE ALS AUCH FÜR HERVORRAGENDE SERVICES.



Wir führen eine umfassende, herstellerübergreifende Sichtprüfung Ihrer Regalanlagen vor Ort durch und prüfen die Einhaltung der aktuellen DGUV Regel 208-061 sowie der DIN EN 15635. Dabei bewerten wir äußerliche Schäden, kennzeichnen beschädigte Bauteile und geben direkte Handlungsempfehlungen zur Schadensbehebung. Zudem stellen wir sicher, dass der Regalaufbau mit dem Belastungsschild übereinstimmt.

Anschließend erhalten Sie ein detailliertes Inspektionsprotokoll mit Beurteilung und Maßnahmen zur Instandsetzung sowie eine Analyse der zukünftigen Nutzungssicherheit. In einem persönlichen Gespräch erläutern wir die Ergebnisse und beraten Sie zu Präventionsmaßnahmen.

Auf Wunsch erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot für die Instandsetzung inklusive aller benötigten Ersatzteile.



Die Vorteile von BERGER Regalprüfungen

- Instandsetzung: Angebot für Wartung und Reparatur nach Bedarf
- Kompatibilität: Prüfung und Service für diverse Regale und Hersteller
- Ressourcenschonung: Nutzung neuer oder geprüfter, gebrauchter Ersatzteile
- Lagerkapazität: Ersatzteile auf 10.000 m² sofort verfügbar
- Kostenstruktur: Klare und nachvollziehbare Abrechnung nach Aufwand.

BERGER
GROUP

**Regalprüfung gemäß
DIN EN 15635**

Nächste Prüfung

Das Ergebnis Ihrer Regalprüfung können Sie Ihrem Prüfprotokoll entnehmen.

✉ inspektion@berger-group.de
☎ +49 711 83 88 78 - 0
🌐 berger-group.de | berger-shop.de
berger-regale.de

Die BERGER Prüfplakette

FRAGEN UND ANTWORTEN

Welche Regale müssen geprüft werden?

Alle gewerblich genutzten Regale wie Paletten-, Fachboden-, Kragarm- und Durchlaufregale sowie Lagerbühnen und Mehrgeschossanlagen.

Auf welcher Grundlage basiert die Prüfung?

Die Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) schreibt regelmäßige Prüfungen aller Arbeitsmittel vor, darunter Regale. Ergänzend gelten die Normen DIN EN 15635 und DGUV 208-061.

Wie oft ist eine Prüfung erforderlich?

Mindestens alle 12 Monate.

Welche Kosten entstehen?

Die Kosten richten sich nach Prüfzeit, Anfahrt (laut Google Maps) und den hersteller-spezifischen Prüfprotokollen. Kontaktieren Sie uns für ein Angebot.

IHRE EXPERTEN



LAURA UMIJENOVIC

☎ +49 160 954 780 83

✉ umiljenovic@berger-group.de



CHRISTIAN HARTMANN

☎ +49 151 213 189 91

✉ hartmann@berger-group.de

In 5 Schritten zur Regalprüfung

1

Anfrage und Angebotserstellung

Nach einer unverbindlichen Anfrage mit den relevanten Details zur Prüfung: Standort, Terminwünsche, Prüfzeiten, Anzahl der Regale etc. Basierend darauf erstellen wir ein maßgeschneidertes Angebot.

2

Terminvereinbarung

Nach Angebotsannahme stimmen wir gemeinsam einen passenden Termin für die Regalprüfung ab und koordinieren den Ablauf, sodass die Inspektion reibungslos in Ihren Betrieb integriert werden kann.

3

Durchführung der Regalprüfung

Unser zertifizierter Regalprüfer kommt zum vereinbarten Termin und führt eine detaillierte Inspektion nach geltenden Normen (DIN EN 15635, DGUV 208-061) durch. Dabei werden Sicherheitsmängel, Beschädigungen und die korrekte Montage der Sicherheitsvorrichtungen überprüft.

4

Ergebnisrückmeldung und Dokumentation

Direkt nach der Prüfung erhalten Sie eine erste mündliche Rückmeldung. Anschließend wird ein detailliertes Inspektionsprotokoll erstellt, das alle Befunde und Empfehlungen dokumentiert.

5

Optional: Angebot zur Instandsetzung

Falls Mängel festgestellt wurden, können wir Ihnen auf Wunsch ein Angebot für die erforderlichen Reparaturen und Instandsetzungsmaßnahmen erstellen.



FINDEN SIE IHREN EXPERTEN LERNEN SIE DAS BERGER COMPETENCE TEAM JETZT KENNEN ■

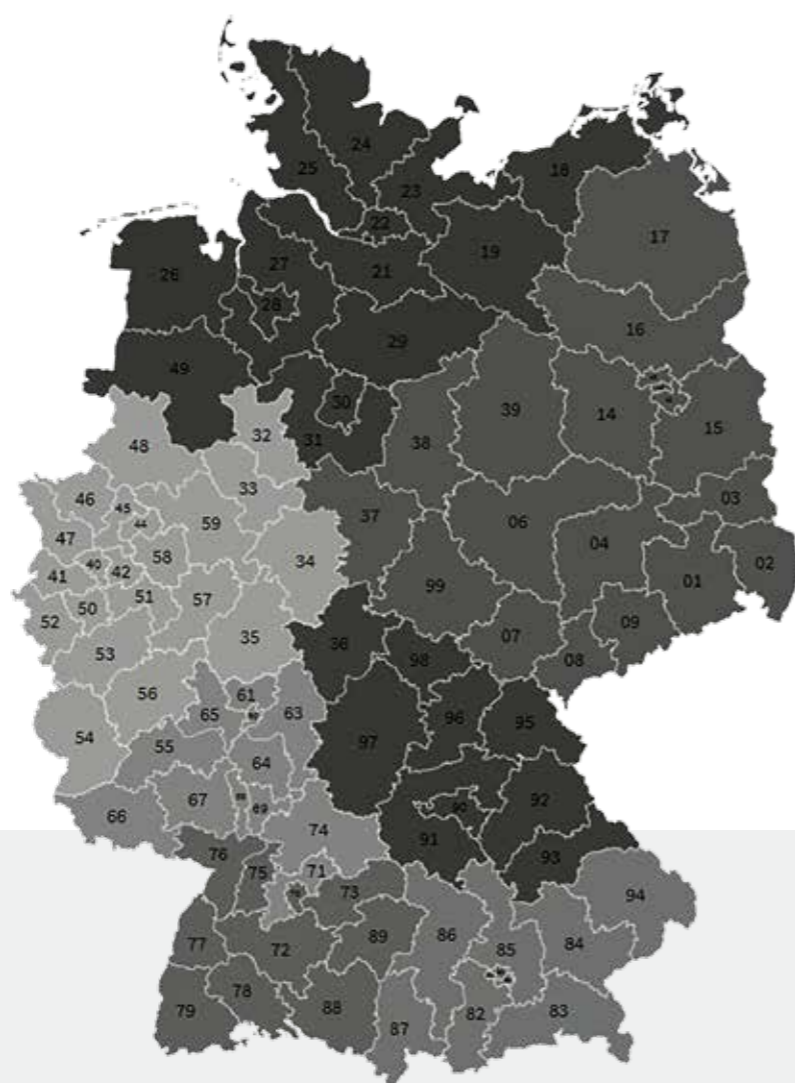
Zur Expertensuche



Für uns stehen Sie als Kunde im Mittelpunkt unserer Arbeit. Gemeinsam mit Ihnen finden wir die passende Lösung für Ihr Anliegen und begleiten das Projekt von der ersten Planung bis zur Abnahme.

Wir haben unsere Experten deutschlandweit strategisch verteilt. Jeder unserer Kollegen ist für ein Postleitzahlgebiet zuständig, sodass sie immer einen direkten und ortskundigen Ansprechpartner haben. www.berger-group.de/ansprechpartner

1. Finden Sie Ihr Postleitzahlgebiet auf der Karte.
2. Schauen Sie, welcher Ansprechpartner für Ihr Gebiet zuständig ist.
3. Kontaktieren Sie Ihren Experten direkt für eine persönliche Beratung und maßgeschneiderte Lösungen.



BERGER GROUP UNSERE FIELD SALES MANAGER ■



SASCHA WINKELMANN

PLZ-Gebiete: 01-04, 06-17, 37-39, 99
+49 30 | 65 76 24 - 49
winkelmann@berger-group.de



CHRISTIAN HARTMANN

PLZ-Gebiete: 18-31, 49
+49 151 21 31 89 91
hartmann@berger-group.de



KLAUS GOTTSCHALK

PLZ-Gebiete: 32-35, 40-42, 44-48, 50-54, 56-59
+49 171 270 52 40
gottschalk@berger-group.de



DANIEL BURAI

PLZ-Gebiete: 32-35, 40-42, 44-48, 50-54, 56-59
+49 175 884 94 81
burai@berger-group.de



NICO WAGNER

PLZ-Gebiete: 36, 90-93, 95-98
+49 151 25 01 43 60
nwagner@berger-group.de



MICHAEL LUTZ

PLZ-Gebiete: 55, 60, 61, 63-69, 71, 74
+49 151 67 35 93 20
lutz@berger-group.de



INGO COSTA

PLZ-Gebiete: 70-73, 75-79, 88, 89
+49 151 51 88 39 89
costa@berger-group.de



BÉLA BEZOLD

PLZ-Gebiete: 80-87, 94
+49 170 143 56 44
bezold@berger-group.de



KARL JOHANN MÄRZ

PLZ-Gebiete: 80-87, 94
+49 151 53 15 15 14
maerz@berger-group.de



ELMAR SCHWARZ
HEAD OF SALES

+49 711 | 83 88 78 - 39
schwarz@berger-group.de




NICOLAS BERTSCH
HEAD OF FIELD SALES


+49 151 18 93 92 81
bertsch@berger-group.de


BERGER


regale.

Zentrale Münchingen


 Stuttgarter Straße 125
70825 Korntal-Münchingen


 +49 711 | 83 88 78 - 0


 +49 711 | 83 88 78 - 78


 berger-group.de

Niederlassung Berlin

 Köpenicker Straße 325
12555 Berlin

 +49 30 | 65 76 30 - 41

 +49 30 | 65 76 30 - 45

 berger-group.de